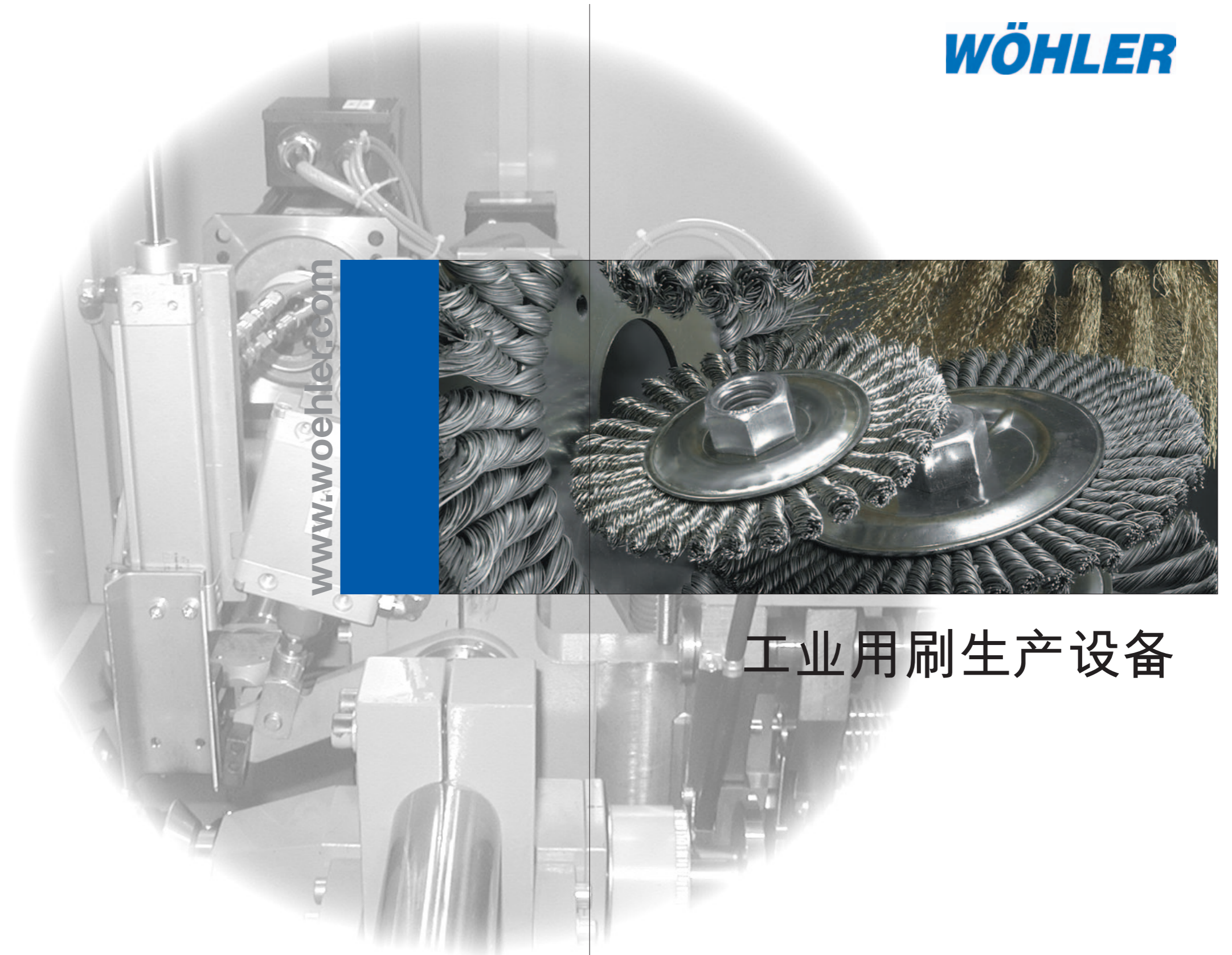


世界领先的生产设备

- 条刷和滚刷生产设备
- 多功能条刷设备
- 扭转刷设备
- 小型刷片设备
- 牙科用刷和抛光刷设备
- 刷头
- 街道清洁用刷设备
- 扭入刷设备
- 束刷和化妆刷
- 油漆和艺术用刷设备

其它的设备还有

- 冲压模具
- 修整和裁剪设备
- 钢丝压花、拉直和修整设备
- 打磨设备
- 特种设备



工业用刷生产设备

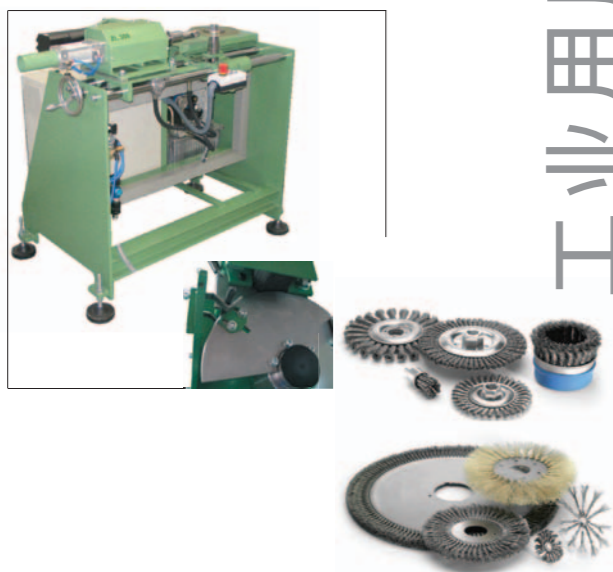
工业用刷生产设备

高质量工业用刷生产设备

扭转辫子刷设备

ZL 300

优化设计的低成本版本扭转刷设备可以满足不同用户的需要。通过夹长钢丝，扭转到底的生产工艺，保证了生产缆型扭转刷时废料少，生产玫瑰花蕾型扭转刷时外形美观的特点。机器操作简单、程序化，可生产玫瑰花蕾型扭转刷、缆型扭转刷、珠型扭转刷以及标准扭转刷。按照不同的扭转类型和钢丝长度，机器可以存储200个生产程序。机器生产效率达到每分钟扭转10-15次，数控扭转电机保证了产品质量的稳定性。刷毛材料可以为油退火钢丝和硬拉钢丝。



ZVA 600

扭转辫子刷设备的升级版，其生产效率提高了20%，达到每分钟扭转33次，并可以生产玫瑰花蕾型扭转辫子刷。

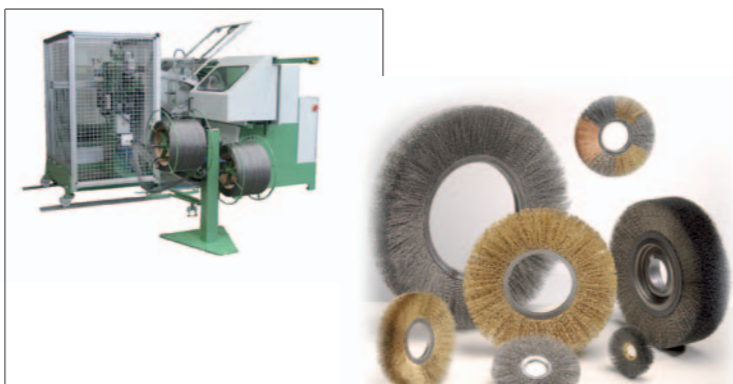
通过夹长钢丝，扭转到底的生产工艺，保证了生产缆型扭转刷时废料少，生产玫瑰花蕾型扭转刷时外形美观的特点。进一步的机器配置包括：多线束生产，刷盘从储备仓自动上料，可选装刷盘冲孔功能和生产0.15 mm细丝的功能。可生产的刷盘直径从8辨扭转刷一直到最大外径为600 mm的扭转刷。



片刷生产设备

BSM 83 HD

片刷生产设备BSM 83的升级版，其具有高度模块化、高度灵活性的优点。可以使用各种材料进行生产，金属圈直径从20毫米至180毫米。设备除了具有可以自动进行24管添料这项技术革新之外，新的生产程序还将效率提高到每分钟生产4个刷子。线束/储料仓自动管装添料可以保证线束的均匀分布，并可以减少材料的浪费。新的滚动切刀裁剪系统的使用寿命大大延长，甚至可以裁剪研磨材料。



线丝轧花生产设备

USTW 6000

先进的轧花自动生产系统提供了高度的灵活性，特别适用于小批量的生产。USTW 6000可以单线圈和多线圈供料，生产速度可达每分钟6米。产品线束的股数可以自由设定。如果设备和STS 460设备配合，可以生产品质更加优秀的多线束轧花线圈。



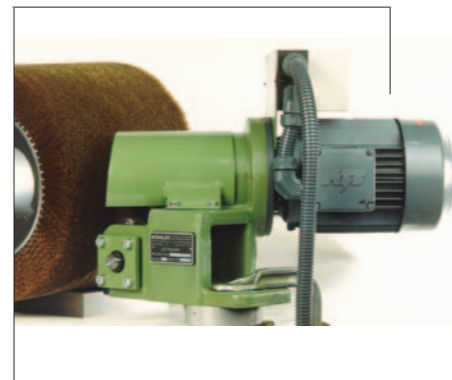
STS 460

线束缠绕设备，用来生产特种线束。例如在生产扭转刷（辫子刷）时，可以使用生产出来的线束进行自动填料。STS 460可以缠绕各种材料，包括用于生产扭转刷（辫子刷）时，ZVA 600所需要的0.15 mm直径的不锈钢丝。利用本机器可以将从USTW 6000生产出来的轧花钢丝直接缠绕成圈。

特种裁剪和修剪

多功能修剪铣刀 FS 930

FS 930多功能铣刀可以修剪钢丝、人造线丝和天然纤维。本设备特别适用于修剪高密度的工业用刷，而且本设备还可以安装在修剪车床之上。本设备的优点为：裁剪钢丝和研磨材料使用寿命长，安装和调节简单、快速。根据不同的待修剪材料，本机器可以配备各种不同的铣刀头和配刀：



- HSS高强度钢铣刀头可以裁剪人造和天然纤维以及细的钢丝。
- HM碳钢铣刀头带有固定插件，可以裁剪直径大于0.1 mm的钢丝
- HM碳钢铣刀头带有基准插件
- PCD金刚石铣刀头，特别适用于裁剪人造和研磨材料（例如Tynex A）
- 带有基准金刚石的铣刀头可以修剪研磨材料（包括硅化合物）



滚动切刀 GR 90

滚动切刀GR 90特别适用于不同强度的轧花钢丝的裁剪。

机器可以选配手动添丝装置和夹紧装置MFF 320。



加强型滚动切刀RS 83 EB

带平行导入装置，自动上料修平，转速可根据不同的刷子直径进行调节。两个加强型滚动切刀位于加强轴承之上。



半自动滚动切刀RS 83 M

半自动滚动切刀RS 83 M主要用于手动生产，但是其也可以修剪出高品质的刷子。机器需要人工添料，需要人工将刷子反面。



半自动线束切割机 AS 941

切割机具有单条线束自动前送功能，先进的切割系统，低廉的价格，可满足工业生产的需要。本机器可以进行手工添料，生产能力可达到每分钟切割35下。



手动切割机HS 03

质优价廉的手动切割机HS 03，其具有公认的自动模块切刀系统。切割长度简单可调，适用于小批量切割。刀片配合的设计保证了切刀的使用寿命。线束切割机可以作为HS 03 P的工作平台。



修剪、裁剪和修整

- DFS 90 双铣头修剪机，用于条刷
- MSA 4 四切刀星型裁剪刀，用于条刷
- MTB 1000 修剪车床，用于刷辊和轮刷
- PBS 90 碗刷修剪机
- SPR 86 片刷压紧和滚动修剪机
- HC 84 单线束修剪刀
- AGB 906 用于扭转刷（辫子刷）、碗刷和轮刷的自动整理和修剪设备
- BST 用于冲切时的刷子修剪
- FBA 10 高容量画笔修剪和分丝生产线
- FLA 10 画笔分丝设备
- DSA 92 / DSA 971条刷机丝线裁剪和排毛设备
- FVD 92 全自动牙科用刷和珠宝用刷修剪设备



钢丝压花、修剪和裁剪

- SWC 950 单丝裁剪和整理生产线
- W 77 钢丝压花生产线
- STW 87 钢丝压花和成束生产线
- DA 74SP 大直径钢丝压花和裁剪生产线
- DA 74 裁剪和整理设备
- FWR 250 扁丝成卷和裁剪生产线
- S65 油退火钢丝手动裁剪0,006-0,031英寸（0,15-0,8 mm）

